

三、系统特点及优势

- (1) 现场设备互联互通，实现区域化，立体化监测预警；
- (2) 实时视频采集，远程可视化现场，实现场外监控；
- (3) GPS/北斗实时定位，掌控工人和仪器位置，提高应急抢险效率；
- (4) 远程作业操控平台或 app 实时监测，根据数据，位置，视频等信息，迅速决策；
- (5) 集气体检测、联动预警、视频监控、照明、数据传输于一体，集成程度高；
- (6) 数据中继路由，可为其它设备提供数据传输中继，附加值高；
- (7) 独特外形设计，美观大方，体积小，重量轻，方便携带；
- (8) 远程作业监管，下发指令或语音播报指挥现场安全作业。

四、无线互联多功能气体环境监测报警器

PTM600-S

功能：实现常规 H₂S, CO, O₂, EX 四气检测，采集分析数据可本地存储和远传后台，支持多功能预警机制，兼容温度，湿度，光度检测，可用于有限空间安全作业预警防护，可搭载其它防护产品信号中继。

- (1) 独特外形设计，美观大方，拆卸维护方便；
- (2) 同时四种复合型气体检测，支持扩散和泵吸两种方式；
- (3) 支持 GPS/北斗位置定位；
- (4) 3.5 寸高清液晶显示，图形化界面显示；
- (5) 曲线分析，指示气体浓度运行轨迹及走势；
- (6) 支持 SD 卡大数据容量存储；
- (7) 支持报警语音播报及平台远程下发通知语音播报；
- (8) 支持远程控制报警，发出声光预警；
- (9) 预警中继与检测仪之间支持报警互联，实现区域报警；
- (10) 多种报警输出方式；
- (11) 支持远程视频监控，查看设备周围状况；
- (12) 支持 wifi, lora, 4G 等多种无线通讯方式；
- (13) 电池容量大，待机时间长；
- (14) 支持 usb 快充；
- (15) 具有防爆功能；
- (16) 支持信号中继功能（定制）；
- (17) 自动评估环境光照度强弱，智能控制照明。



五、气体检测仪

功能：实现支持多功能预警机制，可用于有限空间安全作业预警防护。

主要特点：

- (1) 独特外形设计，美观大方，拆卸维护方便；
- (2) 支持 GPS/北斗位置定位；
- (3) 2.4 寸高清液晶显示，图形化界面显示，人机交互性友好；
- (4) 同时检测四种气体，最多可支持 6 种气体；
- (5) 多种报警输出方式；
- (6) 支持报警互联，SOS 呼叫；
- (7) 支持 wifi, lora, 4G 等多种无线通讯方式；
- (8) 电池容量大，待机时间长；
- (9) 支持 usb 充电；
- (10) 具有防爆功能。



六、防爆 IPAD

功能：移动 APP，可查看区域内仪器设备实时检测浓度值及视频图像。可在地图中查看位置信息。

