

逸云天—气体检测仪无线互联系统 方案展示

固定监测 + 声光报警 + 便携 + 受限空间 + 现场数据测试

区域互联互通 无线传输方案

区域互联互通气体检测预警方案，主要应用于危险场所检修、施工、动火、抢险等环境，例如石油、化工、冶金、消防、燃气、环保、造纸、印染、粮食储备、污水处理等行业。本方案集气体传感检测技术、无线信息传输技术及物联网技术于一体，具备快速检测、无线报警信息发送及接收、分点布控及组网、便携防爆等特点，同时通过与接收端配合，可构建基于物联网概念下的无线气体检测报警系统，实现有效的实时监测，第一时间发现危险，再通过无线报警技术将报警信息传达给每一位现场作业人员。

本方案具备以下特点:

- 1、可选择多种气体检测，通过应用不同原理的传感器，可实现对易燃易爆气体、有毒有害气体、O₂、CO₂、TVOC 等多种气体检测。
- 2、区域无线组网，本方案通过区域无线组网，互联互通，组网内任意一台仪器检测到气体超标报警，可将报警信号传输至组网内每台仪器，实现联动报警。
- 3、可选配防爆抽气泵，实现现场连续的泵吸式检测，用于密闭空间、井下、高空等作业人员难以进入的区域进行检测。



MIC-600-A
有毒有害气体报警仪

MS600
多合一气体检测仪

MS104K-S
互联互通气体检测仪

MIC-600S 区域气体监测仪
(视频监控)

区域互联互通无线传输方案示意图

产 品：[MIC-600-A+MS600] <--> MIC-600-S 产品之间的互联互通
无线方式：LORA\433\GPRS 等
特 点：气体检测、数据远传、SOS 一键呼救、跌倒报警、GPS 定位 \ 视频监控等